

Engenharia Mecânica

APLICAÇÃO DE METODOLOGIAS DE ORGANIZAÇÃO E OTIMIZAÇÃO DO AMBIENTE LABORAL

Pedro Henrick Avila Silva - Discente do 11º Módulo do Curso de Engenharia Mecânica, UFLA.
Contato: pedro.silva8@estudante.ufla.br

Lucas Hideki Saita - Discente do 4º Módulo do Curso de Engenharia Agrícola, UFLA. Contato:
lucas.saita@estudante.ufla.br

Pedro Castro Neto - Pedro Castro Neto-Professor do Departamento de Engenharia Agrícola, UFLA. Contato. Contato: pedrocneto@ufla.br - Orientador(a)

Resumo

Um dos pilares para que o trabalho dos colaboradores seja executado de forma eficiente, segura e eficaz é a organização dos espaços onde esses desempenham suas funções. Esse trabalho teve como objetivo a aplicação da metodologia 5S dentro do nosso ambiente de trabalho, o núcleo de estudos em plantas oleaginosas, o G-Óleo. O experimento foi realizado dentro da sede do núcleo, na Universidade Federal de Lavras, mais precisamente na oficina do setor da mecânica, do qual faço parte. Partindo de um cenário pós pandemia, o núcleo ficou sem receber membros durante dois anos, o que gerou uma desorganização generalizada por toda sua extensão, existindo então a necessidade da aplicação da ferramenta já mencionada. A partir da implementação da metodologia, o trabalho se tornou muito mais eficiente e organizado, atrelado também, a um ambiente mais seguro, evitando possíveis riscos aos que por ali transitavam. Vale ainda ressaltar o ganho estético da oficina, que desde então, passa a impressão de limpeza e ordem. O 5S pode ser descrito como uma metodologia que propõe a organização do espaço, onde cada S significa uma palavra em japonês, das quais serão citadas a seguir. A metodologia foi iniciada pelo primeiro princípio, o “Seiri”, ou senso de utilização, onde foi separado tudo aquilo que era útil, sendo o desnecessário eliminado. O segundo passo foi o “Seiton”, senso de organização, foram identificados diversos equipamentos, os quais foram armazenados de acordo com a periodicidade de uso, de modo que os mesmos fiquem visíveis e possibilitem fácil acesso para todos colaboradores. O terceiro estágio foi o “Seiso”, o senso de limpeza, a limpeza completa do galpão foi realizada, além disso, foi proposto a criação de uma rotina semanal de limpeza do mesmo, o que já dá início ao próximo passo, o “Seiketsu”, que tem por objetivo manter o ambiente sempre favorável à saúde e higiene. Uma prática que já era implantada e que obteve ainda mais ênfase, baseada em um dos pilares do tópico anterior, foi a utilização de EPI's sempre quando se faz necessário. Por fim, a metodologia foi finalizada com o “Shitsuke”, ou senso de disciplina, que tem por função garantir com que as atitudes anteriormente listadas se tornem um hábito, visando manter sempre uma melhor eficiência no ambiente de trabalho.

Palavras-Chave: Organização, Eficiência, Otimização.

Link do pitch: <https://youtu.be/JMWiOUPUefY>